

2007-06-14 13:52:03

Zarządzenie Nr 176 z 2007 r.

w sprawie powołania składu komisji konkursowej wyłaniającej kandydata na stanowisko dyrektora Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej Nr 2 w Elblągu.

Załączniki

Komentarz	Nazwa	Data	Dodał
	Zarządzenie Nr 176 z 2007.tif	2007-06-21 12:04:18	Czuczeło Beata

Informacje o artykule

Autor: Prezydent Miasta Elbląg
Zredagował(a): Beata Czuczeło
Data udostępniania: 14.06.2007 13:52
Data ostatniej modyfikacji: 14.06.2007 13:52
Liczba wyświetleń: 912
Artykuł pobrano z serwisu: um-elblag.samorzady.pl
Dane zapisane w dniu: 2026-05-11 15:51:36